



Эпоксидные модифицированные смолы К-115, К-153, К-201

ХИМЭКС Лимитед®

Общее описание

К-115 ТУ 2225-597-11131395-01 (изм. 1,2)	К-153 ТУ 2225-598-11131395-01 (изм.1-4)	К-201 ТУ 2225-597-11131395-01 (изм. 1,2)
Продукт модификации эпоксидно - диановой смолы. Однородная жидкость от бесцветного до коричневого цвета.	Продукт модификации эпоксидно - диановой смолы олигоэфиракрилатом и тиоколом. Вязкая жидкость от светлого желтого до темно-коричневого цвета; допускается зеленоватый оттенок.	Продукт модификации эпоксидно - диановой смолы. Прозрачная жидкость от бесцветного до коричневого цвета.

Характеристики

- Высокая адгезия к различным поверхностям.
- Высокие электроизоляционные показатели.
- Влагостойкость.

Рекомендуемое применение

- Пропитка, заливка, обволакивание и герметизация деталей.
- Клеи.
- Электроизоляционные заливочные композиции.
- Изоляционные и защитные покрытия.
- Связующие для стеклопластиков.

Свойства неотвержденных смол

	К-115		К-153		К-201	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
Массовая доля, %: эпоксидных групп летучих веществ, не более	16,0 – 19,0 1,8	15,0 – 19,0 2,3	15,0 – 17,5 0,9	15,0 – 18,0 1,3	15,0 – 18,0 2,0	15,0 – 18,0 2,8
Динамическая вязкость при 25°C, Па·с, не более	5,5	6,8	12	16	4,0	4,5
Время желатинизации, мин, не менее	140	120	160	130	140	120
Предел прочности клеевого соединения на сдвиг, МН/м ² , не менее	-	-	9,00	5,88	-	-

Подготовка смеси и отверждение

На 100 г смолы добавить 12 г отвердителя ПЭПА и тщательно перемешать. Режимы отверждения:

- 3–7 суток при 20-25°C
- 20°C / 8 ч + 80°C / 6-8 ч
- 20°C / 8 ч + 120°C / 3 ч

Свойства отвержденной композиции*

	К-115	К-153	К-201
Отвердитель	ПЭПА	ПЭПА	ПЭПА
Теплостойкость по Мартенсу, °C	65	65	45
Разрушающее напряжение, МПа, при сжатии при статическом изгибе при сдвиге склеенных образцов (сталь Ст20)	110 – 140 90 – 130 10 – 15	100 – 120 80 – 100	90 70 -
Ударная вязкость, кгс·см/см ² , в пределах	10 – 13	8 – 10	15
Удельное электрическое сопротивление при 20°C: поверхностное, Ом объемное, Ом·см	5*10 ¹⁴ 2*10 ¹⁴	1*10 ¹⁴ 1*10 ¹⁴	2*10 ¹⁴ 2*10 ¹⁴
Диэлектрическая проницаемость при 10 ⁶ Гц	4	4	4,5
Электрическая прочность, кВ/мм	25	20	20
Водопоглощение за 24 ч, %	0,04	0,08	0,1

* Значения могут меняться в зависимости от выбранного отвердителя, его количества и условий отверждения.



Эпоксидные модифицированные смолы K-115, K-153, K-201

ХИМЭКС Лимитед®

Использование в качестве клея

Рекомендуется применять для склеивания металлов, стеклопластиков и других неметаллических материалов. Перед склеиванием поверхности необходимо подготовить: они должны быть сухими и чистыми, обезжиренными и шероховатыми.

Подготовленный компаунд равномерно нанести на поверхности, прижать и обеспечить требуемое давление в течение необходимого промежутка времени.

Требуемые условия:

	K-115	K-153	K-201
Температура отверждения, °C	20	20	20
Давление на клеевое соединение, кгс/см ²	0,1–5,0	0,5–5,0	0,1–5,0
Продолжительность выдержки под давлением, ч	24	8	24
Расход клея, г/м ² в среднем	250	250	250

Свойства полученного клеевого соединения:

Максимальная рабочая температура полученного клеевого соединения, °C	65	60-80	65
Усадка, %	0,02–0,03	-	0,02–0,03

Техника безопасности

Место проведения работ должно хорошо проветриваться, курение запрещено. Рекомендуется использовать следующие средства защиты: защитные очки, резиновые перчатки, спецодежду и закрытую обувь. После выполнения работ следует тщательно вымыть руки и лицо. В случае попадания состава в глаза – промывать водой в течение 10 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Средства пожаротушения – углекислотные и порошковые огнетушители, вода, инертный газ, асбестовое полотно, песок.

Хранение

Смолы хранят в состоянии поставки в закрытом складском помещении при температуре не выше 30°C, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения – 1 год, K-201 – 6 месяцев.

Транспортировка

Смолы K-115, K-153, K-201 транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Смолы не представляют транспортной опасности и по ГОСТ 19433 не классифицируются.